

Obiettivi dell'investimento finanziato dalla LR 22/04/2002 n. 12, art. 55 bis "Ammodernamento tecnologico"

L'investimento riguarda l'ammodernamento tecnologico per sostenere la competitività e l'innovazione tecnologica della Nuova Vetreria Manzanese attraverso l'introduzione nel processo aziendale di innovazioni di processo. Nello specifico gli obiettivi:

1. Filtrazione superiore, in grado di rimuovere una vasta gamma di particolato.
2. Maggior durata dei fluidi refrigeranti di processo.
3. Riduzione dei costi di trattamento e smaltimento.
4. Riduzione dei processi di abrasione con conseguente maggiore durata degli utensili.
5. Miglioramento del processo e un aumento della qualità del prodotto.
6. Maggior rendimento e durata delle macchine.
7. Vantaggio ecologico: nessun utilizzo di consumabili.
8. Alta affidabilità e bassi costi di manutenzione.
9. Riciclo al 100% a zero impatto ambientale. Il separatore ricicla sempre la stessa acqua refrigerante senza dispersioni nell'ambiente.
10. Separazione particelle fino a: 2 micron mm - Temperatura massima processabile: 74° C.
11. Con motore munito di convertitore di frequenza si riduce il consumo energetico del 45%.
12. Produrre un residuo secco di tipo inorganico inerte adatto al riciclo.

Descrizione investimento

L'investimento concerne l'acquisto di un sistema di purificazione dei reflui in grado di purificare e riciclare al 99% delle acque refrigeranti della molatrice. La quantità di trattamento sarà specificata qui di seguito. Il grado di pulizia sarà inferiore a 5 µm micron e garantirà piena operatività durante il ciclo di molatura.

Centrifuga per la separazione dei solidi dai liquidi di raffreddamento.

La centrifuga è un modello CT6M®+ con corpo in acciaio inox AISI 304 a scarico manuale. Questa centrifuga purifica i reflui di processo estraendo i solidi contenuti fino a 5 µm micron. Lo spazio necessario per l'installazione è di circa 1,5 m².

Descrizione di processo:

Il fluido contaminato viene pompato nella centrifuga. Nel rotore, le particelle solide eiettate laminarmente si schiacceranno attaccandosi alla parete del cestello.

A fine turno, a tempi stabiliti dall'operatore in base alla quantità di fango prodotta, egli dovrà arrestare la marcia tramite il pulsante di stop, e, quando l'elettro-serratura si sblocca, aprire il coperchio ed estrarre il cestello con i fanghi. L'operazione dura un paio di minuti. Rimossi i fanghi l'operatore rimetterà in posizione il cestello e chiuso il coperchio premendo start inizierà un nuovo ciclo.